

МАРМИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МЭ - 00. 000 РЭ

1. ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание мармита с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для его установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Мармит электрический предназначен для поддержания установленной температуры пищи при хранении и раздаче.

Мармит предназначен для эксплуатации на предприятиях общественного питания в • помещения с искусственно регулируемые климатическими условиями.

Исполнение мармитов - УХЛ-4 ГОСТ 15150-69.

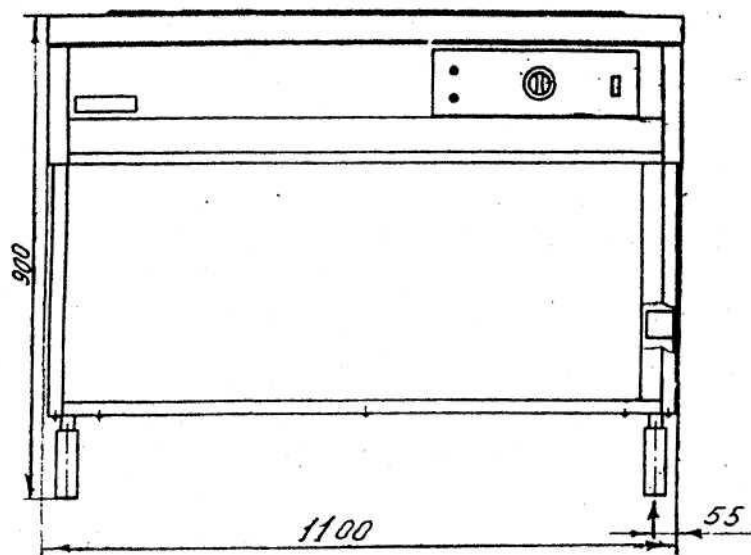
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные мармитов приведены в табл.1

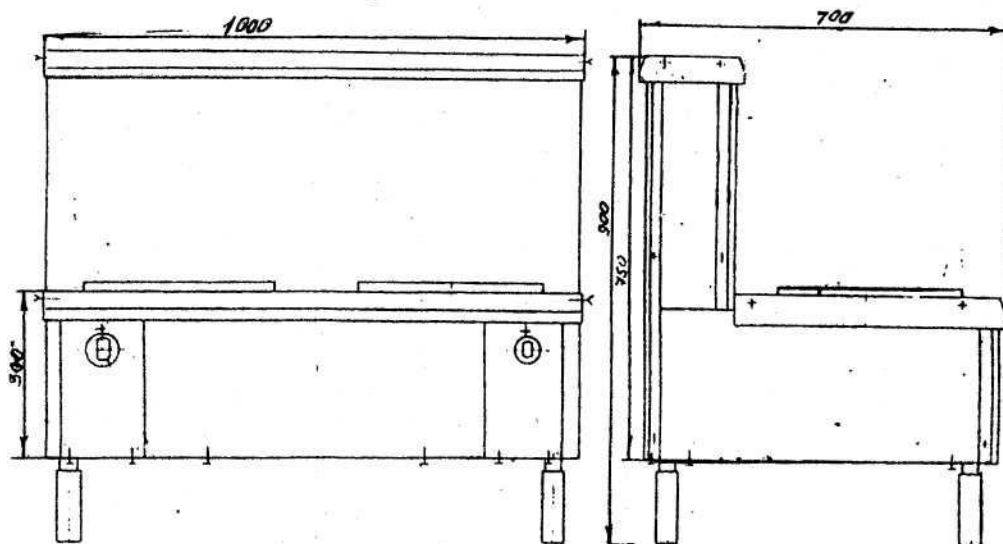
Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Значение для типа						
		МЭ-1-0,18 МЭ-1П-0,18	МЭО-2С-80 МЭО-2СП-80	МЭС-2С-80 МЭС-2СП-80 МЭС-2И-80 МЭС-2ИП-80	МЭ-1.1-0.27	МЭВ-2С-80 МЭВ-2С-80	МЭВ-2С.1-110	МЭК-1
1	Номинальная площадь рабочей поверхности конфорки, м ²	0,09	-	-	0,09	-		0,09
2	Количество конфорок, шт.	2	-	-	3	-	-	1
3	Вместимость функциональных емкостей, л, тах	-	80	80		80	110	50
4	Количество устанавливаемых емкостей, шт.	-	4	4		3,4,5,6*	4,5,6,7,8*	2,3,4*
5	Мощность нагревательного элемента (номинальная), кВт	1,25		1,5	1,25х3	1,5	1,5	1х1,25 2х0,5
6	Объем заливаемой воды в ванну, л	-		-		10	12	8
7	Время разогрева мармита до рабочей температуры, мин.							
	60 °С вода					3 0	3 0	3 0
	150°С воздушная среда		20	20				
	220°С конфорок	20			30			20
8	Номинальное напряжение, В	220						
9	Род тока	переменный						
10	Номинальная частота, Гц	50 Гц						
11	Габаритные размеры, мм							
	длина	1000	1100	1100	1500	1100	1500	1200
	ширина	700/1000						
	высота	900/1200						
12	Масса, не более, кг.							

*Емкости GN 1/1 или GN 1/2



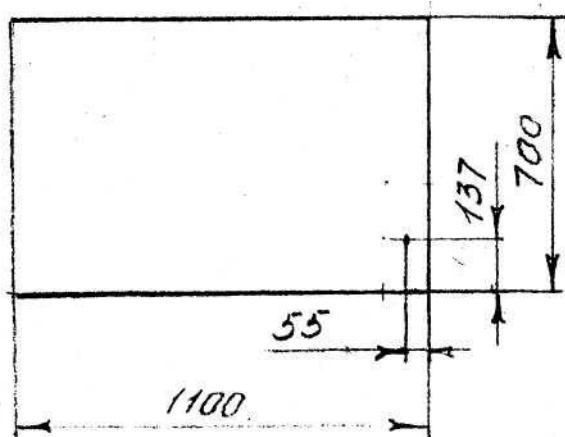
МЭС-2С-80 ~ 50Гц; 220В



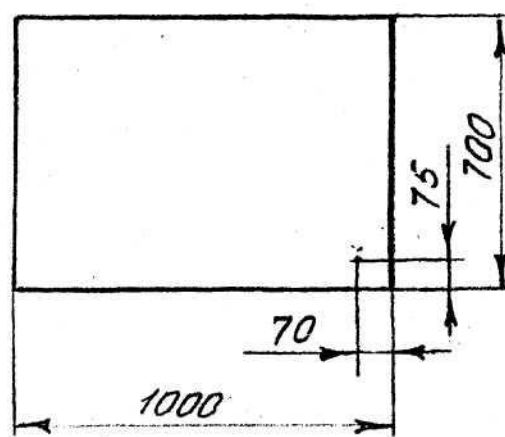
МЭ-1-0,18

Рис. 1

Подвод электроэнергии



Для изделий МЭС-, МЭВ-, МЭО-



Для изделий МЭ-, МЭК-

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки мармита _____ входит:

- Принадлежности:

Полка- 1 шт.

Гастроемкости

Направляющая - 1 шт.

GN 1/1 – 200 - ____ шт

GN 1/2 – 200 - ____ шт

GN 1/1 – 150 - ____ шт

GN 1/2 – 150 - ____ шт

GN 1/1 – 100 - ____ шт

GN 1/2 – 100 - ____ шт

- Руководство по эксплуатации

Состав комплекта принадлежностей может быть изменен по заказу потребителя.

5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Мармит электрический МЭ имеет одну или несколько конфорок, установленных на каркасе при помощи винтов, которые позволяют устанавливать рабочую поверхность конфорки в одной плоскости со столом. Конфорка крепится к каркасу винтом. Режим нагрева конфорки задается датчиком-реле температуры.

В мармитах МЭО, МЭВ, МЭВП электронагревателями являются ТЭНы, расположенные под дном ванны, которая заполняется водой.

В мармитах МЭС электронагревателями являются ТЭНы, расположенные в ванне, которая заполнена воздухом.

Мармиты МЭО, МЭВ, МЭС, МЭВП снабжены датчиком-реле температуры и термоограничителем.

Мармит комбинированный МЭК имеет ванну, заполняемую водой, нагреваемую ТЭНами расположенными под дном ванны, и одну конфорку аналогичную МЭ.

Датчик-реле автоматически поддерживает заданную температуру теплоносителя. Для отключения нагревателей датчик-реле температуры установить в положение «0».

О включении мармитов МЭО; МЭС; МЭВ в сеть показывает индикатор выключателя, а о нагреве показывает сигнальная арматура - Н2.

Мармит передвижной имеет шнур питающий по ГОСТ 7399-97 и вилку по ГОСТ 7396.1-89.

Мармит передвижной имеет две пары колес: одна пара – колеса фиксированные и другая пара – колеса поворотные с тормозом.

ВНИМАНИЕ! Устранение неисправностей производить только после отключения мармита от сети выключением автоматического выключателя цехового электрощита.

Электрическая принципиальная схема приведена на рис.2 и 3.

МЭ-1 -50 Гц 220В

МЭ-1.1 -50Гц 220В

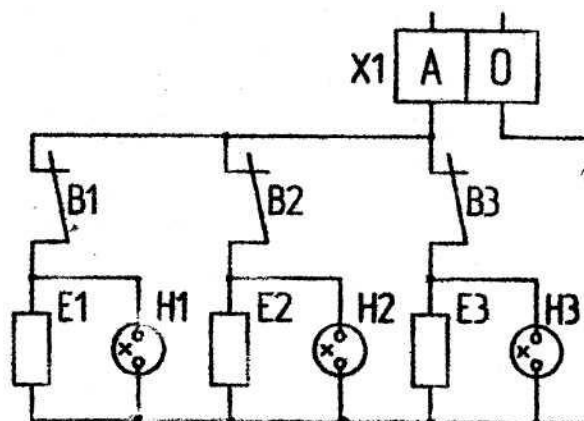
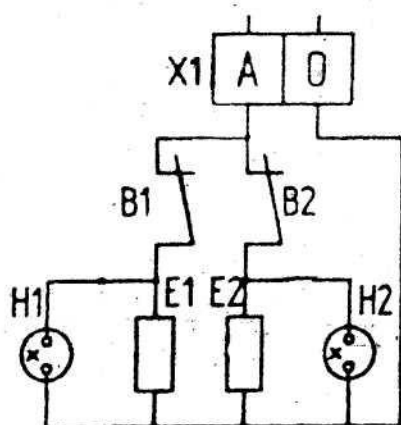
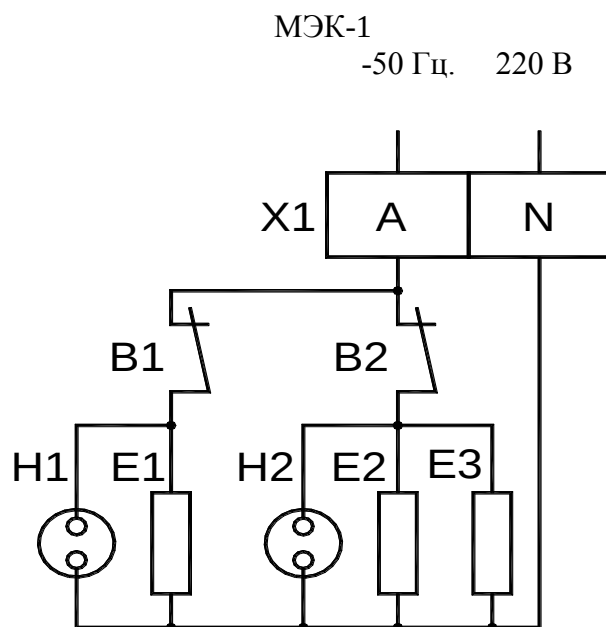


Рис.2

E1.. E3 - конфорки.

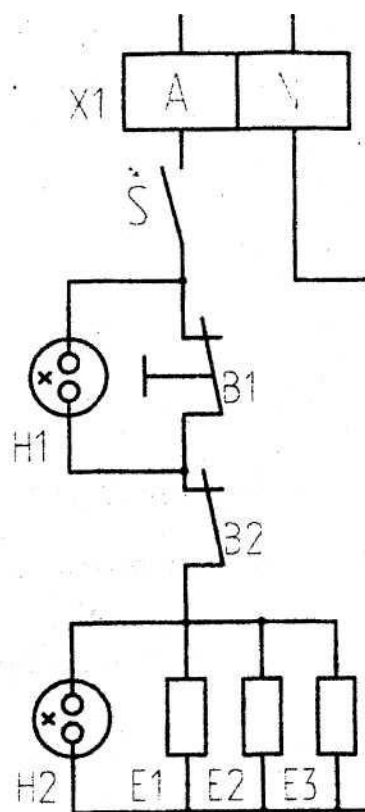
B1.. B3 - датчик-реле температуры Т32М-04* 0.6 ТУ 25-02.061 990 -78

H1.. H3 - арматура светосигнальная



В1- датчик-реле температуры Т32М-0, 4х2,5
ТУ 25-02.061 990-78 - 1 шт.
В2- датчик-реле температуры ТАМ124-04х1,5
под винт ТУ4218-166-00227459-99 - 1 шт.
Е1- конфорка
Е2;Е3 - ТЭН 100В 13/0.5 S 220 УХЛ4
ГОСТ 13268-88
Н1, Н2 - ЭСА -12 3 220
ТУ 3461-012-03964862-98
Х1 - блок зажимов АШГ 4.835.003.
S - переключатель 3 PLN IRS 101-1 с
подсветкой

МЭВ-2С, МЭС-2И, МЭС-2С
-50 Гц. 220 В



В1- датчик-реле температуры Т32М-0, 6х2,5
(термоограничитель)
ТУ 25-02.061 990-78 - 1 шт.
В2- датчик-реле температуры Т32М-01 х 0,6
ТУ 25-02.061990-78 - 1 шт.
Е1;Е2;Е3 - ТЭН 100В 13/0.5 S 220 УХЛ4
ГОСТ 13268-88
Н1 - ЭСА -12 К 220ТУ 3461-012-03964862-98 -
1 шт.
Н2 - ЭСА -12 3 220 ТУ 3461-012-03964862-98
Х1 - блок зажимов АШГ 4.835.003.
S - переключатель 3 PLN IRS 101-1 с
подсветкой

Рис.3

6. ТАРА И УПАКОВКА

Перед упаковкой рабочие и торцевые поверхности конфорки, а также изделия с металлическими покрытиями подвергнуть консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 по II группе изделий для жестких условий хранения.

Вариант защиты ВЗ-1, вариант упаковки ВУ-1, упаковочное средство УМ-1. Срок защиты - 1 год.

Каждый мармит упакован в решетчатый деревянный ящик с полозьями. Ящик имеет два пояса из планок. По углам поясов прибиты угольники из стальной ленты.

Эксплуатационная документация упакована в пакет из полиэтиленовой пленки и уложена в емкость или упакована с полкой.

7. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током мармиты относятся к классу I по ГОСТ 27570.0-87

К обслуживанию допускаются лица, прошедшие технический минимум по правилам эксплуатации и ухода за оборудованием.

При работе с мармитом соблюдать следующие правила безопасности:

- 1) не допускать пролива на горячую поверхность мармита первых блюд, жира и других жидкостей, что приводит к образованию трещин в чугунных конфорках
- 2) не допускайте эксплуатацию конфорки с трещинами в чугуне
- 3) при замыкании электропроводки на корпус немедленно отключить мармит от сети и включить вновь после устранения неисправностей
- 4) отключать перед санитарной обработкой и перед техническим обслуживанием
- 5) не включать в сеть мармит с открытой ванной или без емкостей
- 6) не мыть мармит струей из шланга
- 7) вызвать электромеханика при обнаружении неисправностей.

ВНИМАНИЕ! При постоянном подключении к электропроводке мармит подключать через УЗО (по ГОСТ 27570.43-87) с уставкой 30 мА, не более.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- 1) включать мармит в сеть без заземления.

8. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и опробование мармита должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

После проверки состояния упаковки, распаковать мармит, удалить антикоррозийную смазку, провести внешний осмотр и проверить комплектность.

Установку производить в следующем порядке:

1. Открыть панель или снять кожух, открутив винты
2. Через изоляционную втулку протянуть провода электропитания и заземления. Длина выступающих из труб проводов должна быть не менее 300 мм, провода должны быть заключены в трубку из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 19034-82 З.
3. Установить мармит опорами на пол
4. Подсоединить провод защитного заземления или зануления к зажиму заземления, а провода питания (А, N) - к блоку зажимов.

При установке мармита должно быть обеспечено надежное заземление или зануление. Заземление должно соответствовать правилам устройства защитного заземления или зануления в электрических установках напряжения до 1000В.

ПОМНИТЕ! С завода-изготовителя мармиты поступают для включения в сеть -50 Гц, 220В.

5. Проверить надежность электроконтактных соединений и, при необходимости, подтянуть их.
6. Провести выравнивание мармита с помощью опор (рис.1)
7. Установить панель или кожух, резиновую пластину и ручку датчика-реле температуры.

После установки провести пуск и опробование мармита в соответствии с требованиями раздела 9.

При обнаружении некомплектности или дефектов представители монтажной организации и предприятия, где устанавливается мармит, оформляют акт-рекламацию.

Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия оформляется актом пуска оборудования по установленной форме, который подписывается представителями организации сервисного обслуживания.

9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работу проводить в следующем порядке:

1. Включить автоматический выключатель цехового щита (при этом загорится индикатор «Сеть»)
2. Установить ручку датчика-реле температуры, в зависимости от требований технологии хранения пищи, на требуемую температуру (при этом загорится индикатор «НАГРЕВ»)
3. Когда температура достигнет заданного значения, сработает датчик-реле температуры, его контакты разомкнутся, индикатор «НАГРЕВ» погаснет, нагрев прекратится. Для МЭС на передней панели указано ориентировочное значение температуры продукта в емкости.
4. В процессе работы датчик-реле температуры автоматически включает и выключает электронагреватели, поддерживая заданную температуру.
5. После окончания работы установить ручку датчика-реле температуры в МЭ, МЭК или клавишу выключателя в МЭС, МЭВ в положении «ОТКЛ», отключить автоматический выключатель цехового щита и произвести санитарную обработку рабочей поверхности конфорки, стола, протиркой ветошью.
6. Если датчик-реле температуры В2 выйдет из строя и температура теплоносителя превысит допустимые значения, сработает датчик-реле (термоограничитель) В1, при этом его контакты размыкаются, тем самым отключая электронагреватели Е1..Е3 (Рис.4).

Рабочее положение термоограничителя В1 При аварийном включении термоограничителя В1

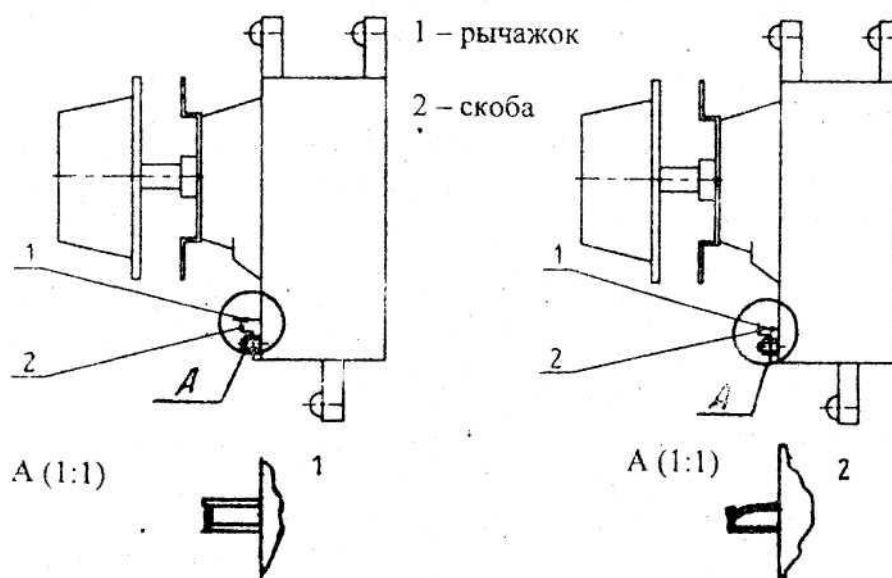


Рис.4

Работа красной лампы Н1 сигнализирует о срабатывании термоограничителя В1.

После устранения неисправностей, из-за которой сработал термоограничитель В1, необходимо освободить рычажок из-под скобы, приложив к нему усилие вверх, тем самым произвести принудительное замыкание контактов В1

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт оборудования.

Техническое обслуживание при использовании включает проведение работ, указанных в разделе 9, в части проведения санитарной обработки.

К обслуживанию при использовании допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации по уходу за оборудованием.

К регламентированному техническому обслуживанию и текущему ремонту изделий допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт электроустановок и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

При регламентированном техническом обслуживании и текущем ремонте отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового электрощита и повесить на рукоятке коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать – работают люди», отсоединить, при необходимости, провода электропитания и изолировать их.

Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляются по следующей структуре ремонтного цикла:

5 «ТО» - «ТР», где

ТО – регламентированное техническое обслуживание;

ТР – текущий ремонт

ТО – проводится один раз в месяц, трудоемкость ТО – 0,6 нормо-ч.;

ТР – проводится один раз в 6 месяцев, трудоемкость ТР – 3,0 нормо-ч.

При регламентированном техническом обслуживании проделать следующие работы:

1. выявить неисправности изделия опросом обслуживающего персонала;
2. проверить изделие внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;
3. проверить исправность защитного заземления, надежность контактных электрических соединений и при необходимости подтянуть их.

При текущем ремонте:

1. выполнить работы, предусмотренные техническим обслуживанием;
2. проверить четкость фиксации переключателей в различных положениях;
3. проверить исправность защитного заземления;
4. подтянуть и зачистить при необходимости контактные соединения всех токоведущих частей;
5. произвести при необходимости выравнивание соседних конфорок относительно друг друга;
6. произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий;
7. проводить не реже одного раза в год измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом, сопротивления между заземляющим зажимом и металлическими частями;
8. отметить в учетных документах о проведенных работах.

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании и текущем ремонте, методика их проведения даны в таблице 2, 3.

Таблица 2

Что проверяется и методика проверки	Технические требования
1. Крепление стола, переключателей и др. Внешний осмотр	Должны быть надежно закреплены
2. Состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверьте с помощью отвертки или гаечного ключа состояние затяжки винтовых и болтовых контактных соединений и, при необходимости увеличьте их затяжку до нормального состояния	Контактные соединения токоведущих частей должны быть плотными и обеспечивать надежность контактов в условиях переменного теплового режима
3. Измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом при отключенных конфорках и ТЭНах производится мегаомметром. Проверка производится на отключенном от сети оборудовании Измерение сопротивления между заземляющим зажимом и металлическими частями производится омметром	Сопротивление изоляции в холодном состоянии должно быть не менее 2 Ом. Электрическое сопротивление между заземляющим зажимом и металлическими частями должно быть не более 0,1 Ом
4. Состояние контактного соединения заземляющего зажима и заземляющего провода, эквипотенциального зажима и эквипотенциального провода.	Контактное соединение заземляющего и эквипотенциального проводов должно быть плотным
5. Исправность ТЭН. С помощью омметра проверить сопротивление каждого ТЭН	Учитывая количество параллельно соединенных ТЭН, сопротивление должно быть, Ом: группы из 2 ^x ТЭН – 48,25±2 группы из 3 ^x ТЭН – 32,2±2

Таблица 3

Цель работы	Способ выполнения	Инструмент
1. Проверка состояния контактных соединений токоведущих частей и подтягивание крепежных соединений: электронагревателей, блока зажимов, датчика-реле температуры, выводных концов, заземляющих зажимов	Отвернуть винты, снять панель, кожух	Отвертка
2. Замена блока зажимов	Снять панель, кожух, предварительно сняв ручки датчика-реле температуры, отсоединить провода	Отвертка и резиновые пластины
3. Замена конфорки, спирали, ТЭНов	Снять накладку конфорки, отсоединить выводные концы спиралей конфорки, предварительно отвернув винт крепления конфорки к каркасу.	Отвертка, гаечный ключ
4. Замена электронагревателей, датчика-реле температуры.	Отвернуть винты крепления панели, снять панель, предварительно сняв ручки датчика-реле температуры, резиновые пластины, отсоединить выводные концы ТЭН, отвернуть винты крепления ТЭН	Отвертка, гаечный ключ

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Возможные неисправности	Вероятные причины	Способы устранения
Напряжение на входных зажимах есть, индикатор «НАГРЕВ» не горит	1)Отключился термоограничитель В1 (случайно) 2)Неисправен индикатор 3)Вышел из строя датчик-реле температуры В2, и термоограничитель отключился в результате перегрева конфорки или ТЭНов	Освободить фиксатор термоограничителя В1 Заменить индикатор Заменить. В2, освободить фиксатор термоограничителя В1
Индикаторы горят, конфорка не греется	1)Неисправна спираль	Заменить спираль
Конфорка греется, индикатор не горит	1)Неисправен индикатор	Заменить индикатор

Групповой комплект ЗИП поставляется на 30 изделий и предназначен для проведения регламентированного технического обслуживания. Ведомость.ЗИП см.Приложение.

Порядок разборки и способы ее выполнения приведены в таблице 5

Таблица 5

Цель разборки	Способ выполнения	Инструмент
1. Проверка состояния контактных соединений токоведущих частей и подтягивание крепежных соединений: датчика-реле температуры, термоограничителя, переключателя, выводных концов конфорки, заземляющих зажимов	Открыть панель, кожух, накладки	Отвертка, гаечный ключ
2. Замена конфорки, спирали, ТЭНа, датчика-реле температуры, термоограничителя	Снять накладку конфорки, отвернуть 2 винта, вынуть конфорку.	Отвертка, гаечный ключ

Перечень рекомендуемых средств измерений и инструмента, применяемого при регламентированном техническом обслуживании и текущем ремонте приведен в табл.6.

Таблица 6

Обозначение документа	Наименование средств измерения, инструмента
ГОСТ 2839-80	Ключи гаечные
ГОСТ 17199-71	Отвертка слесарно-монтажная
ГОСТ 23706-79	Омметр
ТУ 25-04 2131-78	Мегаомметр М; на 500 В кл.1±1,5

12. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Мармиты должны храниться под навесом или в помещении в транспортной таре установленными в вертикальном положении в два яруса. Условия хранения - Ж2 по ГОСТ 15150-69.

Транспортирование мармитов допускается железнодорожным, автомобильным и речным видами транспорта в соответствии с действующими Правилами перевозок для каждого из этих видов.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов - Ж2 по ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов - С по ГОСТ 23170-78.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мармит МЭ-1-0,18; МЭ-1.1-0,27; МЭО-2С-80; МЭС-2С-80; МЭС-2И-80; МЭВ-2С-80; МЭВ-2С.1-110; МЭК-1

Заводской номер _____
соответствует техническим условиям ТУ 5151-010-7501604-99 и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК

Дата выпуска

(подписи лиц,

ответственных за приемку)

14. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ**СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ**

Мармит МЭ-1-0,18; МЭ-1.1-0,27; МЭО-2С-80; МЭС-2С-80; МЭС-2И-80; МЭВ-2С-80; МЭВ-2С.1-110; МЭК-1

Заводской номер _____
подвергнут консервации согласно требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата выпуска

(подписи лиц,

ответственных за приемку)

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Мармит МЭ-1-0,18; МЭ-1.1-0,27; МЭО-2С-80; МЭС-2С-80; МЭС-2И-80; МЭВ-2С-80; МЭВ-2С.1-110; МЭК-1

Заводской номер _____
упаковка согласно требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата выпуска

(подписи лиц,

ответственных за приемку)

15. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода мармита в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы - не менее 10 лет.

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, замену вышедших из строя составных частей при наличии акта ввода в эксплуатацию и акта-рекламации, оформленных представителями организации сервисного обслуживания.

Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате нарушения требований, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации, т.е. нарушение правил монтажа, хранения и эксплуатации.

При ремонта мармита отрывной талон заполняется и изымается представителями организации сервисного обслуживания. Потребитель должен требовать от работника специализированной организации заполнения корешка талона при изъятии отрывного талона. Завод систематически совершенствует выпускаемые изделия и оставляет за собой право вносить не принципиальные изменения в конструкцию изделия без отражения этого в руководстве.

ВНИМАНИЕ! Гарантия на изделие не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.

Изготовитель: ОАО «Завод «Проммаш», 410005, г.Саратов, ул.Астраханская, 87.

Ведомость ЗИП

(комплект ЗИП групповой на 30 изделий
на гарантийный срок эксплуатации)

Приложение

Наименование и обозначение	Количество	Изделие
1	2	3
Спираль ПЭ-0,51М.00. 140	1	МЭ, МЭК
Изолятор ИФРГ 7575 13.164 ТУ «Ника» 528.003-87	10	МЭ, МЭК
Датчик-реле температуры Т32М-01х 0,6 ТУ 25-02.061990-78	1	МЭВ, МЭК, МЭС
ТЭН-100В 13/0,5 S220 УХЛ4 ГОСТ 13268-88	1	МЭВ, МЭК, МЭС

АКТ
пуска оборудования в эксплуатацию

Настоящий акт составлен на оборудование ОАО «Завод «Проммаш»

(наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

Организация - потребитель _____

(должность, Ф.И.О. представителя организации потребителя)

и представителя специализированной организации _____

(наименование организации)

(Ф.И.О. представителя специализированной организации)

и удостоверяет, что:
оборудование _____

(наименование и марка)

пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором
№ _____ от _____ 200 г.
между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией

(наименование, дата пуска в эксплуатацию)

Акт составлен и подписан:

Организация - потребитель
оборудования

Представитель специализированной
организации

(М.П. Подпись)

(М.П. Подпись)

« _____ » _____ 200 г.

« _____ » _____ 200 г.

Талон гарантийного ремонта

Талон изъят _____

Неисправность _____

Что сделано _____

Представитель специализированной организации _____

(Фамилия, имя, отчество и подпись)

корешок талона № 1

Талон гарантийного ремонта

Талон изъят _____

Неисправность _____

Что сделано _____

Представитель специализированной организации _____

(Фамилия, имя, отчество и подпись)

**корешок талон № 2
отрывной талон № 2**_____ заводской № _____
(оборудование)

Дата выпуска _____

Штамп ОТК

Дата ввода в эксплуатацию _____

Потребитель и его адрес _____

Выполнены работы по устранению неисправностей: _____

Представитель

специализированной организации

(подпись)

(дата)

Потребитель

(подпись)

(дата)

М.П.**Отрывной талон 1**_____ заводской № _____
(оборудование)

Дата выпуска _____

Штамп ОТК

Дата ввода в эксплуатацию _____

Потребитель и его адрес _____

Выполнены работы по устранению неисправностей: _____

Представитель

специализированной организации

(подпись)

(дата)

Потребитель

(подпись)

(дата)

АКТ - РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен представителем организации - потребителя _____

(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя)

и представителя специализированной организации _____

(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя организации)

Наименование и марка изделия

Предприятие - изготовитель _____

Номер изделия _____

Дата выпуска _____

Дата пуска в эксплуатацию _____

Комплектность изделия (да, нет) _____

Что отсутствует

Данные об отказе изделия

Дата отказа _____

Перечень дефектов и отклонений _____

Для устранения причин отказа необходимо: _____

Представитель

организации – потребителя _____
(подпись) (Ф.И.О.)

М.П.

Представитель

специализированной организации _____
(подпись) (Ф.И.О.)

М.П.

Список Региональных сервис - центров

№ п/п	Наименование организации	Адрес
1.	Компания «Торговый Дизайн»	г. Москва, Старопетровский пр-д, д. 11, оф. 1, 125130
2.	Компания «БИО»	г. Москва, ул. Талалихина, 33, 109341
3.	ООО «КомплектХолодПлюс»	г. Москва, Дмитриевское ш., д. 107, стр. 1, оф. 113, Рогачева В.Б.
4.	ООО ПКФ «Продтехника»	г. Москва, 1-ый Нагатинский пр-д, д. 4
5.	ООО «Петро — Комплект»	г. С- Петербург, Северный пр., 14, корп. 1, оф. 2, 194354
6.	ЗАО «Калининградторгтехника»	г. Калининград, пер. Киевский. 1, 236005
7.	ООО ВЦПО «Фавор»	г. Волгоград, ул. Богомольцева, 9, 400033 Федерова В. А.
8.	ЗАО «Самараторгмаш»	г. Самара, ул. Грозненская, 55, 443004, Петрова Е.Е
9.	ЗАО «Улисс»	г. Липецк, пр. Победы, 67 а, 398024, Яблонский Б.Н,
10.	ООО «Нижегородский Центр Оборудования»	г. Новгород, ул. Свободы. 63, 603003, Лебедев Ю.В.
И.	ЗАО «Общепит»	г. Уфа, ул. Ульяновых, 79, 450029, Е.М. Строгонов
12.	ООО «ТФ «Регион»	г. Уфа, ул- Дмитриева, 9, 450097, Р. С. Форшатов
13.	ОАО «Оренбургторгтехника»	г. Оренбург, ул. Терешковой, 136, 460052, В.В. Сирош
14.	ООО ГК «ПРОГРЕСС»	г. Екатеринбург, ул. Фронтовых бригад, 7, 620017
15.	ООО «Коммунтехкомплект»	г. Челябинск, ул. Курчатова, 19, оф, 309, 454092
16.	ЗАО «Пермьторгтехника»	г. Пермь, ГСП. ул. Лодыгина, 5, 614600
17.	ООО «Одиссей»	г. Ростав~на-Дону, ул. Доватора, 148, 344090, Лунев В. И.
18.	ООО фирма «Кубаньторгкомплект»	г. Краснодар, пр. Репина, 4, 350051. Артюхов О. Н.
19.	ЗАО «Флокс-Азия»	г. Новосибирск, ул. Чаплыгина, 18. о/д 51, 630099, Сугак В. В.
20.	ООО «Интер Трейд»	г. Кемерово, пр. Ленина, 27, 650055, Бороденко К.В.
21.	ООО «Центр Технологического оборудования»	г. Томск, ул. Лебедева, 96, 634021, Новодон Д.В.
22.	ООО «Тюменьоблснабсбыт»	г. Тюмень, ул. Сакко, 17, 625002, М. В, Авакян
23.	ООО «Алтайторгтехника»	г. Барнаул, пр. Космонавтов, д. 15, 656023, Тричкин В. П.
24.	ООО МПК фирма «Сибком»	г. Красноярск, ул. Спандаряна, 12, 660020, Чанчикова Е. П.
25.	ОАО «Читаглавснаб»	г, Чита, пер, Авиационный, 45, 672005, Потапов В.И.
26.	ООО Фирма «Сахамедсервис»	г. Якутск, Главпочтамт, а/я 122, 677000, Санникова Н. А.
27.	ООО Компания «Мастер Фуд»	г. Хабаровск, ул. Комсомольская, 53, 680000, Рыбаков О. Ю.
28.	ОАО «Амурснабсбыт»	г. Благовещенск, ул. Мухина, 152, 675029, Батаев В.И.
29.	ТОО «ТТО «Сара»	г. Астана, пр. Абая 166, Сабитов Е. А.
30.	ТОО «Technoservice plus»	г. Алматы, пр. Достык, 95 Б, 480051, Грошев Д. Н.
31.	ООО «Сайленс»	г, Киев. ул. Автозаводская, 18, 04074, Осадов Р. А,
32.	ЗАО «Краснодарский комбинат по торговой технике»	г. Краснодар, ш. Нефтяников, 28, 350051