

**КОНФОРКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЧУГУННЫЕ
с нагревательными элементами (спиралями)**

Руководство по эксплуатации КЭЧ-00.000 РЭ

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Конфорки электрические чугунные (типа КЭ – для плиты с налитной посудой) с нагревательными элементами (спиралями) предназначены для использования в качестве запасных частей для плит, применяемых на предприятиях общественного питания.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные конфорок приведены в таблице 1.

Конфорки отвечают требованиям, устанавливаемым ТУ 5151-014-7501604-2002.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма		
	КЭ-0,12/3	КЭ-0,17/4	КЭ-0,09/2,5
1	2	3	4
Номинальная площадь рабочей поверхности, м ²	0,12	0,17	0,09
Длина, L мм.	422	530	300
Ширина, В мм.	290	320	300
Номинальная мощность, кВт	3,00	4,00	2,5
Номинальное напряжение, В	220	220	220
Температура рабочей поверхности, °С не менее	400	400	400
Время разогрева до рабочей температуры, мин. не более	30	30	30
Масса, кг не более	20	30	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Конфорки, направляемые в один адрес, комплектуются руководством по эксплуатации независимо от количества, но не менее 1 шт. на ящик.

4 УСТРОЙСТВО

Устройство конфорок показано на рисунке 1.

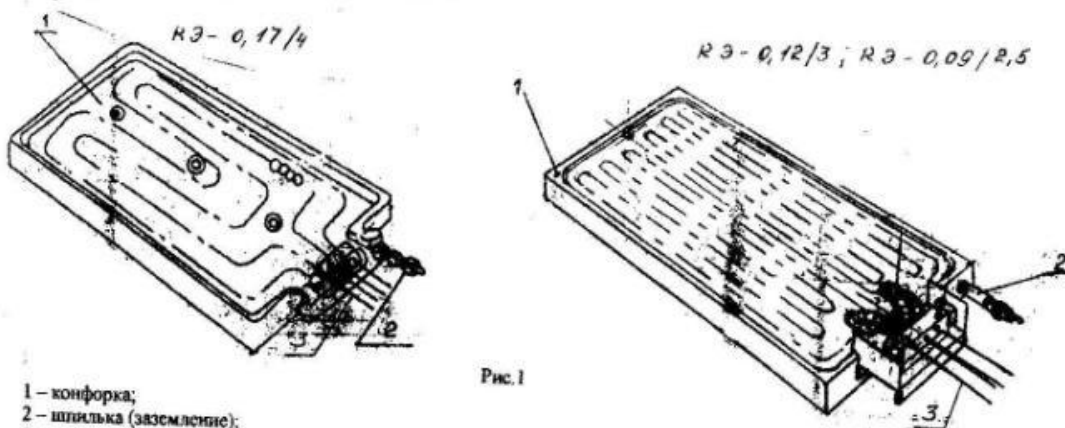


Рис. 1

- 1 – конфорка;
 - 2 – шпилька (заземление);
 - 3 – спираль с выводами,
- спираль ЭНП-2,0 для конфорок КЭ -0,17/4;
спираль ЭНП-1,5 для конфорок КЭ -0,12/3;
спираль ЭНП-1,25 для конфорок КЭ-0,09/2,5

5 МАРКИРОВКА

К конфорке приклеен ярлык, на котором указаны следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя, его адрес;
- условное обозначение конфорки;
- обозначение нормативно-технической документации;
- номинальное напряжение; частота тока +50 Гц;
- мощность, степень защиты IP00;
- штамп ОТК;
- дата выпуска.

На конфорке ударным клеймом проставлена дата изготовления: год и месяц.

Рабочие и торцевые поверхности конфорок подвергнуты консервации. Конфорки упакованы в ящики по 10 – 15 шт.

Эксплуатационная документация упакована в пакет из полиэтиленовой плёнки и вложена в ящик.

При эксплуатации конфорок необходимо соблюдать правила безопасности согласно РЭ на изделие.

6 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка, подключение и опробование конфорок должно производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

После проверки состояния упаковки распаковать конфорку, удалить антикоррозионную смазку, провести внешний осмотр.

Установку производить в следующем порядке:

- 1) Установить конфорку на плиту.
- 2) Выставить с помощью опорных болтов уровень рабочей поверхности конфорки.
- 3) Закрепить с помощью шпильки (шпилек) конфорку.
- 4) Подключить конфорку с помощью выводов к шинодержателю и заземлить с помощью шпильки заземления согласно схеме плиты.
- 5) Произвести просушку спиралей, опробование конфорки в соответствии с руководством по эксплуатации на плиту.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Конфорка КЭ -0,17/4; КЭ -0,12/3; КЭ-0,09/2,5 соответствует ТУ 5151-014-7501604-2002 и признана годной для эксплуатации, о чем свидетельствует наличие штампа ОТК на ярлыке.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Изготовитель гарантирует соответствие конфорки требованиям ТУ 5151-014-7501604-2002 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента изготовления.

Изготовитель: ОАО «Завод «Проммаш», ул. Астраханская, 87, г. Саратов, 410005.